

Politechnika Wrocławska

Lab-chipy DNA, mikroreaktory chemiczne/biochemiczne i cytometry zintegrowane wytwarzane z krzemu, szkła i SU8 - przegląd prac realizowanych w PMiM WEMiF PWr

Rafał WALCZAK

Pracowania Mikroinżynierii i Mikromechaniki Wydział Elektroniki Mikrosystemów i Fotoniki Politechnika Wrocławska

Seminarium Zakładu Mechaniki i Fizyki Płynów PAN Warszawa, 21.11.2007



Plan wystąpienia

- 1. Wstęp rynek mikrosystemów,
- 2. Komponenty mikrofluidyczne przegląd,
- 3. Lab-chipy,
- 4. Miniaturowy system RT-PCR,
- 5. Mikroreaktory biochemiczne i chemiczne,
- 6. Cytometr zintegrowany



Światowy rynek mikrosystemów w latach 2004 - 2009





Podział światowego rynku mikrosystemów





Składniki sektora "Medical and Life Sciences"



Blisko 70% w roku 2004 i ponad 80% w roku 2009 wartości rynku mikrosystemów typu M&LS to systemy mikrofluidyczne

MIcro Senosors and Microsystems – World Wide Markets and Economic Impact, NEXUS Report







System mikrofluidyczny (wizja artystyczna)





Technologie mikroinżynieryjne wykorzystywane do wytwarzania systemów mikrofluidycznych

- Clean room o klasie czystości 1000 i wyżej, ~500 m²
- Fotolitografia UV
- Głęboka obróbka krzemu (MAT, DRIE) i szkła (MIT)
- Nanoszenie warstw metalicznych (Au, Al, Cr, Ni, Pt)
- Procesy wysokotemperaturowe (utlenianie krzemu, dyfuzja domieszek)
- Bonding anodowy (Si-szkło), próżniowy i w kontrolowanej atmosferze, dyfuzyjny (Si-Si, szkłoszkło), foliowy (?-?), techniki specjalne

Wszystkie wymienione technologie dostępne są w PMiM





Mikrokolumna chromatograficzna gazowa, ID=150 μm, L=1,5 m



Przekrój mikrokolumny krzemowo-szklanej



Mikrokolumny cieczowe (chromatograficzne i reakcyjne)



Mikropompa eżektorowa





Detal konstrukcyjny - eżektor



Widok mikropompy gotowej do pracy



Mikrozawory



Krzemowo-szklany mikrozawór



Przekrój krzemowo-szklanego mikrozaworu z membraną teflonową



Widok gniazda mikrozaworu i komory sterującej





Mikrodozowniki



Mikrodozownik pięciozaworowy dla chromatografu gazowego Mikrodozownik o otwartej architekturze



Mikrodozownik typu "plujka"





Mikromieszalnik typu Y

Mikromieszalniki pasywne





Mikromieszalnik typu T





Mikromieszalnik wielostrumieniowy



Mikromieszalnik aktywny



Schemat konstrukcji mikromieszalnika ultradźwiękowego









Bez mieszania ultradźwiękowego

Widok mikromieszalnika od strony dysku PZT i membrany z wyspą







Piezorezystancyjne czujniki ciśnienia

Mikroczujniki ciśnienia





Światłowód

Kapilara

szklana

Membrana

Chip detektora

Ti/Au

Kapilara szklana

Pojemnościowy, przepływowy czujnik ciśnienia

Optyczny czujnik ciśnienia



Mikroczujnik przepływu termokonduktometryczny



Detektor TCD przed końcowym zamknięciem w metalowej obudowie



Elementy składowe oraz przekrój przez detektor termoprzewodnościowy



Mikroczujniki konduktometryczne



Schemat budowy i przekrój krzemowo-szklanego mikroczujnika konduktometrycznego



Mikroczujnik konduktometryczny w porównaniu do głowicy pomiarowej standardowego, makroskopowego czujnika



Mikroczujniki optyczne absorpcyjne



Schemat konstrukcji i zasady działania optycznego mikroczujnika absorpcyjnego

V-rowek dla światłowodu





Widok mikrokanału pomiarowego i gotowego mikroczujnika absorpcyjnego



Mikroczujniki optyczne spektrofluorescencyjne



Schemat konstrukcji i zasady działania optycznego mikroczujnika spektrofluorescencyjnego





Widok czujnika i powiększony obszar wzbudzania i zbierania światła fluorescencji



Lab-chipy do elektroforezy kapilarnej





Szklany chip do elektroforezy kapilarnej i powiększony obszar dozownika (~5 nl) Krzemowo-szklany chip do elektroforezy kapilarnej ze zintegrowanym optycznym detektorem absorpcyjno-fluorescencyjnym,

Krzemowo-szklany przepływowy mikroreaktor PCR



Schemat konstrukcji mikroreaktora z trzema niezależnymi strefami grzewczymi





Krzemowo-szklany przepływowy mikroreaktor PCR





Widok mikroreaktora PCR od strony mikrokanału reakcyjnego i od strony grzejników











Miniaturowy system RT-PCR – termocykler PCR



Oprogramowanie kontrolno-sterujące





Miniaturowy system RT-PCR – chipy reakcyjne i sposoby wprowadzania światła do komory rekcyjnej







Miniaturowy system RT-PCR – układ odczytu optycznego



Miniaturowa kamera CCD z układem optycznym i filtrem interferencyjnym



Oprogramowanie eksperckie prowadzące analizę obrazów (fluorescencji) w czasie rzeczywistym





Miniaturowy system RT-PCR – obrazy chipów w trakcie analizy

Laser: 636 nm Chromofor: TO-PRO 3

Ludzkie oko







Układ odczytu optycznego











Miniaturowy system RT-PCR – intensywność fluorescencji w funkcji stężenia DNA (łososia)







Miniaturowy system RT-PCR – krzywa mięknięcia DNA (łososia)







Miniaturowy system RT-PCR – rzeczywisty proces















Miniaturowy system RT-PCR – intensywność fluorescencji w kolejnych cyklach





Electro-spray chip – konstrukcja i detale



Widok mikroreaktora



Detale konstrukcyjne – dysza electro-spray



Electro-spray chip – wynik analizy masowej gramicydyny i mioglobiny



Testy przeprowadzono przy współpracy z prof. J. Silberringiem z Uniwersytetu Jagiellońskiego w Krakowie



Immunoassay chip – konstrukcja i detale



Widok mikroreaktora





Detale konstrukcyjne – dozownik elektroforetyczny i mieszalnik typu Y wraz z mikrokolumną reakcyjną





Inteligentny mikroreaktor – schemat budowy



MIKROZAWORY

P1, P2, P3, P4: piezorezystancyjne lub/i pojemnościowe lub/i optyczne czujniki ciśnienia

T1, T2: komercyjne lub/i cienkowarstwowe czujniki temperatury

IR: czujnik fotometryczny w zakresie podczerwieni





Mikroreaktor krzemowo-szklany zintegrowany z czujnikami



Awers i rewers mikroreaktora chemicznego do prowadzenia reakcji nitracji, powiększony obszar mieszalniki wielostrumieniowego





Mikroreaktor krzemowo-szklany zintegrowany z czujnikami – testy mieszania

Testy mieszania.

Widok z kamery w różnych miejscach meandra

Mieszanie KMnO₄ + H₂O (DI)



MICROREACTOR FOR NITRATION PROCESS (TESTS)

carrier: WATER dossaged liquid, KMnO4 (H2O)





Mikroreaktor krzemowo-szklany zintegrowany z czujnikami – testy mieszania

Testy mieszania Widok z kamery IR

Mieszanie H_2SO_4 (100%) + H_2O (DI)

Utrzymano temperaturę poniżej 30,5°C (zgodnie z założeniami)





Testy przeprowadzono w Frauhofer Institut für Chemische Technologie





Mikroreaktor z "fotoszkła" (FOTURAN) z platformą mikroczujników



Widok mikroreaktora (mikroglas, Niemcy) oraz elementy obudowy wraz z platformą sensorową







Platforma mikroczujników dla mikroreaktora







Mikroreaktor z FOTURANu z platformą mikroczujników







Mikroreaktor z FOTURANu z dyskretnymi mikroczujnikami



Przekrój przez mikroreaktor w metalowej obudowie i z czujnikami ciśnienia oraz temperatury





Dyskretne mikroczujniki ciśnienia dla mikroreaktora



Parameter	Value	Unit
Full scale output voltage (FSO)*	285	mV
Offset voltage*	25,5	mV
Bridge resistance	5	kΩ
Non-linearity *	0,38	%
Pressure hysteresis *	0,33	%
Sensitivity coefficient *	9,7	mV/V/100kP a
Temperature offset coefficient **	0,1	%/°C
Temperature sensitivity coefficient **	0,32	%/°C
Total pneumatic error *	0,71	%

Główne parametry metrologiczne mikroczujnika

Krzemowo-szklana struktura mikroczujnika oraz czujnik w metalowej obudowie gotowy do wkręcenia do obudowy mikroreaktora





Mikroreaktor z FOTURANU z metalowej obudowie i wyposażony w dyskretne czujniki ciśnienia







Krzemowo-szklany detektor optyczny absorpcyjny na zakres NIR/IR



Widok z góry i przekrój mikrodetektora





Krzemowo-szklany detektor optyczny absorpcyjny na zakres NIR/IR – wygląd struktury i detale konstrukcyjne













Krzemowo-szklany detektor optyczny absorpcyjny na zakres NIR/IR



Wyniki analizy mieszanin kwasu siarkowego z wodą i azotowego z wodą



Krzemowo-szklany mikrocytometr - konstrukcja





Krzemowo-szklany mikrocytometr – widok struktury





Cytometr przed montażem światłowodów i detale konstrukcyjne (zdjęcia SEM)





Krzemowo-szklany mikrocytometr gotowy do pracy





Testy optyczne cytometru



Krzemowo-szklany mikrocytometr – układ pomiarowy





Krzemowo-szklany mikrocytometr – wyniki pomiarów absorpcyjnych





Krzemowo-szklany mikrocytometr – wyniki pomiarów fluorymetrycznych





To działa !!!



Podziękowania

Przedstawione wyniki są rezultatem wielu lat badań prowadzonych pod kierownictwem prof. *J. Dziubana* w zespole Pracowni Mikroinżynierii i Mikromechaniki w obecnym składzie:

dr inż. *A. Górecka-Drzazga*, dr inż. *R. Walczak*, mgr inż. *P. Knapkiewicz*, oraz wieloletnich współpracowników: dr inż. *Ł. Nieradko*, dr inż. *S. Bargiel*, obecnie z Universite Franche-Comte, Besancon, Francja.

Szczególne wyrazy wdzięczności dla mgr inż. *J. Koszura* i Jego Zespółu z ITE w Warszawie

Dziękujemy wielu naszym współpracownikom i magistrantom.

Badania finansowane były/są przez zlecenia statutowe, granty krajowe i europejskie.